

Indispensables

ROCHES ET MINÉRAUX



Avant-propos



Andalousite, anhydrite, ardoise, argile, calcaire, craie, diatomite, feldspath, granit, grès, gypse, kaolin, silice, talc... ces roches et minéraux sont indispensables à la fabrication de plâtre, de tuiles, de ciment, de chaux... ; ils entrent également dans la composition de nombreux objets ou biens de consommation du quotidien, parmi lesquels les médicaments, les cosmétiques ou les produits agroalimentaires.

La France est forte d'un sous-sol riche en ressources minérales variées ; leur exploitation est indispensable et constitue un pilier essentiel de notre économie et de la transition écologique.

Ce secteur d'activité regroupe les opérations d'extraction et de transformation de ces matières premières naturelles qui constituent le premier maillon de très nombreuses chaînes de valeur. Le secteur est constitué de plus de 3000 carrières et plus de 2000 sites de production localisés en zones rurales, où l'activité contribue directement au dynamisme économique local et aux savoir-faire des filières aval.

En effet, il génère près de 45 000 emplois directs en France et plus d'un million d'emplois indirects et induits en tenant compte des différents marchés approvisionnés comme la chimie,

l'industrie verrière, la céramique, l'aéronautique, le BTP, etc.

Aujourd'hui, alors que la France cherche à renforcer son indépendance industrielle et à produire de manière plus responsable, ce secteur joue un rôle déterminant : il concilie activité économique, respect de l'environnement et gestion durable des ressources, en mobilisant les leviers de l'innovation.

Ce sont ces enjeux que cette publication vous invite à découvrir.

Un document publié par l'ensemble des organisations professionnelles : Fédération française Tuiles et Briques, France Ciment, Minéraux Industriels-France, Syndicat National des Industries du Plâtre, Syndicat National des Industries de Roches Ornamentales et de Construction, Union Nationale des Producteurs de Granulat, Union des Producteurs de Chaux.

Sommaire



04 UN SECTEUR STRATÉGIQUE



LES USAGES

- 06 Aménager le cadre de vie
- 08 Fabriquer les objets du quotidien
- 10 Soutenir la production alimentaire
- 12 Assurer la santé et le bien-être de tous
- 14 Permettre la transition énergétique
- 16 Contribuer à la protection de l'environnement



PERSPECTIVES

- 18 Les chiffres clés
- 19 Une activité au cœur de la transition écologique

UN SECTEUR STRATÉGIQUE

Le secteur de l'extraction et de la première transformation approvisionne la France en ressources indispensables. En constante évolution, il adopte des pratiques durables et innovantes, tout en soutenant l'économie.

Le secteur des matériaux de construction et des minéraux pour l'industrie regroupe l'ensemble des activités liées à l'extraction et à la transformation des ressources minérales non énergétiques et non métalliques. Ces ressources entrent comme matière de base dans la chaîne de valeur de toutes les filières : la construction, l'industrie, l'industrie verrière, la céramique, la chimie,

l'agriculture, etc. Au fil de cette publication, vous découvrirez que ces ressources sont indispensables pour « Aménager le cadre de vie », « Fabriquer les objets du quotidien », « Accompagner la production alimentaire », « Assurer la santé et le bien-être de tous », « Permettre la transition énergétique » et « Contribuer à la protection de l'environnement ».

Les carrières sont présentes sur toute la France métropolitaine et ses territoires ultramarins, en fonction des spécificités géologiques locales. Les sites de transformation peuvent être à proximité immédiate des carrières ou implantés près des bassins industriels.



GÉRER LES CARRIÈRES DANS LA DURÉE

De l'exploration géologique à l'étude du projet, puis à la restitution du site, les carrières font l'objet d'une gestion durable.



UN SECTEUR INNOVANT ET RESPONSABLE

Millénaire, l'activité a su se renouveler en intégrant des technologies de pointe – notamment mécaniques, automatiques et, plus récemment, numériques. Elle se montre aujourd'hui résolument innovante : la cartographie 3D permet ainsi d'optimiser l'extraction des ressources minérales ; l'automatisation des engins de carrière (autonomes ou téléguidés) augmente la performance et renforce la sécurité ; le suivi en temps réel des installations permet de mieux gérer les flux et d'anticiper l'usure des équipements.

Innovante, l'activité l'est également dans sa façon d'appréhender de façon systémique les enjeux sociétaux et environnementaux : concertation, respect de l'environnement et production locale sont ses maîtres mots.

Avant l'exploitation

- Études d'impact
- Études spécifiques (eaux souterraines, biodiversité, risque sanitaire, trafic routier, paysage, etc.)
- Concertations locales
- Définition et planification du réaménagement
- Compatibilité avec les schémas régionaux des carrières et avec les politiques publiques (urbanisme, environnement, etc.)

Pendant l'exploitation

- Maîtrise des impacts environnementaux : lutte contre les poussières et les vibrations ; gestion raisonnée de l'eau et réduction des déchets ; gestion dynamique de la biodiversité ; intégration paysagère ; concertation de suivi par le biais de comités locaux
- Réaménagement des zones déjà exploitées
- Services rendus : réserves d'eau, réservoirs de biodiversité (chiroptères, hirondelles de rivage, guêpiers, espèces patrimoniales, etc.)

Après l'exploitation

- Réaménagement final du site
- Diversification des usages car les sites peuvent être transformés en espaces naturels, ludiques, culturels, agricoles ou réserves d'eau potable, en fonction des besoins locaux



Les carrières sont réparties dans toutes les régions françaises.

AMÉNAGER LE CADRE DE VIE

Les roches et les minéraux participent à tout notre environnement bâti : voiries, ouvrages, façades, couvertures, sépultures, agencements, décorations et équipements qui composent nos lieux de vie.



INFRASTRUCTURES

Les granulats entrent dans la construction des routes, voies ferrées, remblais... ; les bétons sont présents dans les routes, les ponts, les tunnels, les barrages, les stations d'épuration, les ports ou encore les réseaux d'assainissement ; la chaux participe à la stabilisation des sols, à la formulation d'enrobés bitumineux... ; la pierre naturelle orne bordures, trottoirs, places... Tous garantissent solidité, drainage, stabilité et durabilité des ouvrages.



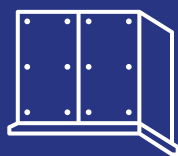
TOITURES

Ardoise, lauzes, tuiles protègent et habillent les toits ; leurs atouts sont incontestables : pérennité, proximité, authenticité, liens aux territoires. Un choix porteur de sens écologique, économique, social et patrimonial.



ENVELOPPE DU BÂTIMENT

Durabilité, résistance au feu, performances thermique et acoustique à coûts maîtrisés : le béton, la brique de terre cuite et la pierre naturelle sont incontournables pour construire logements, bâtiments de santé ou d'enseignement, espaces sociaux et culturels...



AMÉNAGEMENT INTÉRIEUR

Le gypse sert à la fabrication des plaques de plâtre pour plafonds et cloisons, l'argile à celle des briques de cloisons. Ils offrent solidité, esthétisme et confort.

La pierre naturelle permet de réaliser dallages, parements, cheminées ou escaliers.



FUNÉRAIRE

Les monuments funéraires ou cinéraires requièrent durabilité et esthétique, des qualités apportées par la pierre naturelle, en particulier le granit.



ÉQUIPEMENTS ET FINITIONS INTÉRIEURES

Poli, ciré, teinté dans la masse, quartzé... avec ses mille possibilités en termes de design, le béton est particulièrement bien adapté aux projets d'aménagement, de rénovation et de décoration.



Matériau noble et résistant, la pierre valorise les façades et les aménagements urbains tout en s'inscrivant dans le patrimoine local. Elle offre aussi de bonnes performances d'isolation acoustique et thermique, contribuant au confort des bâtiments, particulièrement en été.



Le plâtre, l'allié du second œuvre
Roche sédimentaire tendre, le gypse est la matière première du plâtre. Transformé par cuisson à basse température, le matériau devient léger, modulable et ignifuge, largement utilisé dans le second œuvre. En France, 80 % du gypse extrait sert à fabriquer du plâtre, notamment des plaques ; 9 chantiers sur 10 font intervenir des professionnels du plâtre ! Avec près d'un million de logements à construire ou à rénover, la filière se situe au cœur des enjeux économiques et sociaux.



LE SAVIEZ-VOUS ?

La tuile porte par nature un lien historique avec les territoires.

Le toit est un marqueur fort d'identité patrimoniale et architecturale. Tuiles plates, tuiles canal, tuiles violon, tuiles à emboîtement, tuiles romanes... Il existe en France plus de 250 modèles et 400 coloris de tuiles : à chaque terroir sa personnalité ! Normal, chaque argile locale donne son caractère au produit fini et sa forme s'adapte aux besoins du climat (pluies abondantes, neige, soleil, etc.). Ainsi, hier comme aujourd'hui ou demain, la tuile participe à l'image, à l'authenticité, à la singularité d'un territoire.

Le ciment et les granulats, les composants essentiels du béton.

Le ciment, liant hydraulique, est obtenu par cuisson à très haute température d'un mélange de calcaire et d'argile. Il fait prise au contact de l'eau par hydratation et permet de coller entre eux les grains de sable et les granulats. C'est le constituant de base des bétons et des mortiers. Par ailleurs, le béton est 100 % recyclable. En fin de vie, il est concassé pour être ensuite recyclé en granulats destinés notamment au béton ou aux sous-couches routières. 70 % des bétons de déconstruction sont déjà valorisés, contribuant ainsi à une économie circulaire.

FABRIQUER LES OBJETS DU QUOTIDIEN

Présents du sol au plafond, du lever au coucher, les roches et les minéraux composent de nombreux objets qui accompagnent chacun de nos gestes.



SANITAIRES

Du kaolin au quartz en passant par le feldspath, ces minéraux forment les pâtes céramiques qui se transforment en lavabos, baignoires ou douches, synonymes d'hygiène, de bien-être et de confort.



VAISSELLE

Le kaolin, le quartz et le feldspath sont également mélangés et moulés pour garantir une tenue mécanique, une stabilité dimensionnelle et une résistance thermique, indispensables à la production de céramiques utilitaires.



VERRE

Le verre, constitué à 100% de minéraux (silice, chaux, etc.), matériau aux performances remarquables, reste une composante incontournable dans l'évolution des usages humains.



VOITURES

Une voiture contient jusqu'à 150 kg de minéraux : carbonate de calcium pour l'isolation phonique, talc dans le tableau de bord et le pare-chocs, ce qui permet d'alléger les véhicules.



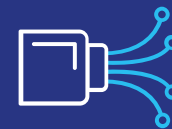
CRAYONS À PAPIER

La mine du crayon associe graphite et argile. L'argile contrôle la dureté du trait, tandis que le graphite assure l'écriture. Le talc peut aussi intervenir dans l'enrobage de la mine.



PAPIER

Kaolin, talc, chaux et calcite améliorent la blancheur, le toucher et la qualité d'impression. Ils facilitent aussi le recyclage du papier en aidant au désencrage et en préservant la qualité des fibres recyclées.



FIBRE OPTIQUE

La fibre optique repose sur l'exploitation et la transformation de minéraux (quartz, oxydes spécifiques). Sans ces matières premières minérales, il n'y aurait pas de fibres optiques capables de transporter l'information à la vitesse de la lumière.



ÉLECTROMÉNAGER

Andalousite, calcite, chaux et silice contribuent à la production d'appareils ménagers. Ils apportent légèreté, résistance thermique et durabilité tout en optimisant l'efficacité énergétique.



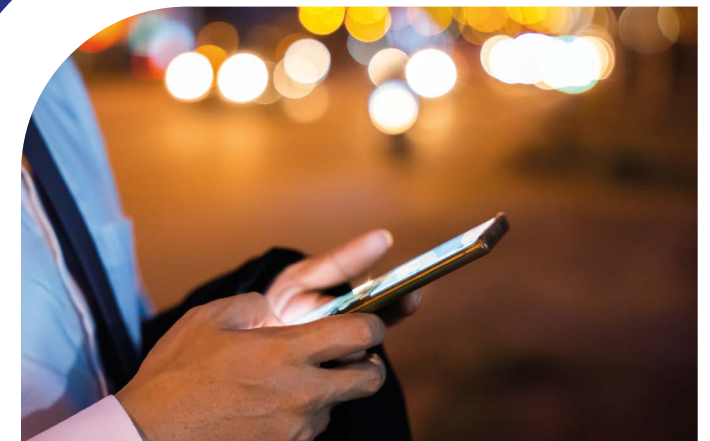
ORNEMENTS

Granit, marbre ou pierre calcaire sont utilisés pour leur beauté naturelle, leur durabilité et leur résistance au feu. Ces pierres ornementales valorisent le patrimoine bâti.



MOULAGES EN PLÂTRE

Le plâtre, matière noble issue du gypse, permet des moulages d'une finesse exquise. En sculpture, il sublime l'esthétisme par ses formes délicates, capturant l'émotion et la beauté, révélant l'art dans sa forme la plus éthérée.



LE SAVIEZ-VOUS ?

Pas moins de 30 minéraux sont nécessaires à la fabrication d'un Smartphone.

Objet indispensable de notre quotidien, le Smartphone est aussi un véritable trésor géologique. Le graphite et le noir de carbone sont utilisés dans la fabrication des batteries ; le quartz entre dans la composition des microprocesseurs ; la silice, le feldspath et le carbonate contribuent à la résistance des écrans ; la chaux et les argiles renforcent l'acier ; enfin, le mica, le talc et le noir de carbone améliorent les propriétés des plastiques.

SOUTENIR LA PRODUCTION ALIMENTAIRE

Des cultures à la transformation, les roches et les minéraux nourrissent les sols, améliorent les aliments et participent grandement à la production agricole.



L'anhydrite, cousin du gypse, est utilisé en épandage agricole comme amendement apportant calcium et soufre. Il améliore la structure du sol et favorise la croissance des plantes. Il aide également à corriger la salinité des sols en remplaçant le sodium par le calcium.



ARBRES FRUITIERS

L'argile kaolinique et le lait de chaux, pulvérisés sur les troncs, protègent naturellement les vergers. Ces minéraux agissent comme une barrière physique contre les maladies, les parasites et même les coups de soleil. L'agriculture bio en est particulièrement gourmande.



LAIT INFANTILE

Le carbonate de calcium naturel de haute pureté constitue un excellent choix pour enrichir les boissons lactières et non lactières avec un apport essentiel en calcium.



BOISSONS

Réduite en poudre ultra fine, la diatomite filtre le vin, la bière ou les jus de fruits. Cette opération assure une clarté parfaite de ces produits sans en altérer le goût, ni la qualité.



PAIN

Les enzymes issues de la diatomite sont incontournables dans la fabrication du pain. Le calcium, le magnésium et les phosphates présents dans la farine renforcent la pâte et activent l'action des enzymes naturelles, qui permettent au pain de lever, tout en ayant une saveur qui fait sa réputation sur la table française.



ALIMENTATION ANIMALE

Le carbonate de calcium complète l'alimentation des poules et des vaches. Il renforce les coquilles d'œufs, le développement osseux et favorise une bonne digestion.



DÉSINFECTION DES BÂTIMENTS D'ÉLEVAGE

Issue du calcaire, la chaux est un désinfectant naturel puissant, utilisé depuis le Moyen-Âge dans les étables, les poulaillers, les porcheries... Elle neutralise les agents pathogènes et assainit durablement les sols et les parois.



SUCRE

La chaux est indispensable pour purifier, sécher et raffiner le sucre et contribuer à la sécurité alimentaire.



ENTREPÔTS AGRICOLES

Les dallages peuvent être réalisés en béton armé, non armé ou additionné de fibres. Résistants et durables, ces matériaux supportent des charges lourdes et des usages intensifs.



AMÉLIORATION DES SOLS

La chaux et les carbonates corrigent l'acidité des sols et rétablissent un pH neutre pour améliorer les cultures. Les granulats facilitent le drainage et la portance des terres agricoles.



LE SAVIEZ-VOUS ?

Le chewing-gum contient du carbonate de calcium et du talc.

Le carbonate de calcium apporte de la blancheur, une texture agréable en bouche et participe à la consistance élastique du produit. Le talc, quant à lui, joue un rôle plus discret mais essentiel : il empêche que les gommes ne collent entre elles lors de la fabrication, du conditionnement et du transport. Ces deux minéraux illustrent parfaitement comment la nature fournit des solutions indispensables à l'industrie agroalimentaire, jusque dans les petits plaisirs du quotidien.

ASSURER LA SANTÉ ET LE BIEN-ÊTRE DE TOUS

Discrets, mais bien présents, les roches et les minéraux sont partout dans le parcours de soins des patients, dans l'hygiène et les cosmétiques.



MÉDICAMENTS

Les applications dans les médicaments sont diverses : elles concernent aussi bien les excipients (supports de la substance active), que les substances actives elles-mêmes (pastilles contre les brûlures d'estomac), ou encore l'emballage (flacons en verre, papier des notices).



MAQUILLAGE

Le mica, le talc, la diatomite donnent aux fards leur éclat, leur douceur et leur tenue. Les minéraux jouent ici un rôle esthétique mais aussi dermatologique, car ils permettent une formulation non irritante, adaptée aux peaux sensibles.



BOUCHONS EN CAOUTCHOUC

Les minéraux comme le kaolin et le talc entrent dans la fabrication des bouchons médicaux, essentiels pour sceller et sécuriser les médicaments et antibiotiques, liquides ou en poudre, dans leurs flacons. Ils offrent une barrière sûre contre les contaminants.



CHAMPS OPÉRATOIRES ET BLOUSES

Les blouses et draps chirurgicaux en intissé (matière respirante), barrières contre les infections, doivent leur imperméabilité à leur matière enrichie en carbonate de calcium. Ce composant leur confère souplesse, résistance et protection optimale en milieu chirurgical.



COUCHES POUR BÉBÉ

La couche pour bébé contient parfois du talc ou du carbonate de calcium, utilisés comme agents absorbants ou adoucissants. Ces minéraux contribuent au confort, à la douceur et à la protection de la peau fragile.



SERINGUES

Les plastiques enrichis de talc, de carbonate de calcium, de silice ou encore de kaolin font de cet outil un dispositif sûr pour chaque geste médical. Ils assurent la résistance, la précision et la neutralité chimique.



PLASMA SANGUIN

La diatomite est indispensable au fractionnement du plasma du sang pour en extraire des protéines utiles dans le traitement d'un grand nombre de maladies, en médecine d'urgence et en soins intensifs.



SHAMPOINGS, SAVONS

Dans les produits d'hygiène quotidienne, les minéraux sont omniprésents : silice pour le gommage, argiles pour purifier... Ils apportent efficacité et bien-être, tout en respectant la peau et l'environnement.



PRODUITS POUR BÉBÉ

Le talc, naturellement riche en magnésium, est connu pour apaiser et protéger la peau délicate des nourrissons. Le liniment, quant à lui, combine eau de chaux (hydroxyde de calcium) et huile végétale pour une formule douce et minérale, sans additif.



LE SAVIEZ-VOUS ?

C'est aux minéraux que vous devez votre sourire éclatant.

Réduits en poudres ultra-fines, la silice et le carbonate agissent comme de minuscules polisseurs. Ils éliminent la plaque dentaire en douceur, protègent l'émail de vos dents et contribuent à préserver, jour après jour, l'éclat naturel de votre sourire. Les minéraux sont également utilisés dans le traitement des caries grâce à des obturations en céramique (inlays en porcelaine), composées notamment de silice, de kaolin ou de feldspath.

PERMETTRE LA TRANSITION ÉNERGÉTIQUE

Pour produire, stocker et distribuer une énergie plus propre, les roches et les minéraux entrent dans les matériaux des nouvelles infrastructures énergétiques.



FONDATIONS

La stabilité des éoliennes et des panneaux solaires repose sur des fondations en béton armé. Inerte, il ne génère aucune pollution. Lors du démantèlement des structures, les fondations peuvent être recyclées. Trié, concassé et déferraillé, le béton est réutilisé sous la forme de granulats.



BRIQUES ISOLANTES

Fabriquées à base d'argile, les briques isolantes de terre cuite apportent pérennité, résistance au feu, performance thermique et inertie pour construire des logements individuels ou collectifs abordables, partout en France.



PURIFICATION DES MÉTAUX STRATÉGIQUES

Argiles, calcaires, silice ou chaux sont utilisés tout au long des processus de purification des métaux stratégiques nécessaires à la transition énergétique. De nombreux minéraux non métalliques servent de filtres, de réactifs ou de stabilisants dans les procédés industriels.



BARRAGES HYDROÉLECTRIQUES

Matériau incontournable des barrages hydroélectriques, le béton permet d'ériger des ouvrages massifs, étanches et durables. Depuis une décennie, la majorité des barrages sont construits selon la technique du béton compacté au rouleau.



PLAQUES DE PLÂTRE

Composée de gypse, la plaque de plâtre est indispensable pour protéger les isolants thermiques dans les bâtiments. Elle renforce l'efficacité énergétique tout en assurant une barrière coupe-feu fiable.



PANNEAUX SOLAIRES

Le verre des panneaux solaires repose sur les sables extra-siliceux. Ils offrent transparence, solidité et durabilité. D'autres minéraux comme l'alumine entrent aussi dans sa fabrication pour améliorer la résistance aux UV.



RÉSEAUX D'ÉLECTRICITÉ

Le béton est l'un des piliers de la construction des réseaux électriques. Il sert à ériger poteaux, postes et fondations... tout en sécurisant les infrastructures car c'est un matériau résistant, durable et incombustible.



ISOLATION DES CÂBLES ÉLECTRIQUES

Les argiles, intégrées à l'enveloppe des câbles électriques, jouent un rôle crucial d'isolation thermique et électrique. Elles protègent les installations contre les chocs, la chaleur et les incendies.



VOITURES ÉLECTRIQUES

Au-delà des batteries, la voiture électrique utilise de nombreux composants en céramique, verre, kaolin ou talc, qui assurent l'isolation thermique, la résistance aux hautes températures et la sécurité des systèmes embarqués.



LE SAVIEZ-VOUS ?

La performance thermique des briques en terre cuite contribue à produire des logements individuels et collectifs confortables été comme hiver, et leur longue durée de vie garantit que l'on construit un patrimoine ancré dans le temps long.

CONTRIBUER À LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Au service de la biodiversité, les roches et les minéraux offrent des solutions durables pour préserver les écosystèmes.



Les carrières offrent aux oiseaux des parois pour nicher, des perchoirs pour observer, et des ressources minérales précieuses pour former leurs coquilles.



TRAITEMENT DES FUMÉES

La chaux vive, hydratée, ou encore le carbonate de calcium neutralisent les gaz acides issus des fumées industrielles ou des Unités de Valorisation Énergétique (UVE). Ainsi, ils purifient l'air que nous respirons.



TRAITEMENT DES EAUX INDUSTRIELLES

Les argiles, silices, carbonates et chaux agissent comme neutralisants, adsorbants ou flocculants dans le traitement des eaux de process. Ils éliminent les polluants avant leur recyclage.



TRAITEMENT DES EAUX USÉES ET BOUES

La chaux et la bentonite jouent un rôle clé dans la déshydratation des boues et la neutralisation des agents pathogènes. Ces minéraux améliorent l'efficacité des stations d'épuration tout en réduisant leur impact environnemental.



DÉPOLLUTION DES POTS CATALYTIQUES

Certains minéraux comme le kaolin participent au fonctionnement des pots catalytiques, en soutenant la structure du catalyseur. Ils contribuent à piéger et transformer les polluants issus des gaz d'échappement.



POTABILISATION DE L'EAU

La chaux, les argiles, le sable, la diatomite sont utilisés pour clarifier, adoucir, neutraliser et filtrer l'eau. Ils permettent de rendre l'eau potable, en toute sécurité sanitaire.



TRAITEMENT DES SOLS POLLUÉS

La chaux et les argiles expansées sont particulièrement utilisées pour dépolluer les sols. Ces minéraux fixent les polluants, rééquilibrent le pH et favorisent la reconstitution d'un sol sain et exploitable.



PASSAGES À FAUNE

Les structures de franchissement écologiques sont construites en béton ou sur des remblais composés principalement de roches naturelles. Se fondant dans le paysage, ils favorisent le déplacement de la faune.



RÉCIFS ARTIFICIELS

Minéral et neutre, le béton n'altère pas la qualité de l'environnement dans lequel il est immergé. Il permet de concevoir des structures pour accueillir coraux et poissons et soutenir la biodiversité marine dans les zones dégradées.



PASSES À POISSONS

Construits avec des blocs de pierre, des graviers ou en béton, ces dispositifs sont adossés aux barrages ou aux seuils et recréent un environnement naturel. Ils facilitent la migration des poissons et leur permettent de se reposer en sécurité.



LE SAVIEZ-VOUS ?

La chaux aérienne a plus de 200 applications !

Production de fer et d'acier, matériaux de construction, papier, verre, stabilisation des sols, agriculture..., la chaux intervient dans plus de 200 applications, y compris dans la chaîne alimentaire. Elle joue un rôle essentiel dans la protection de l'environnement, notamment dans la purification de l'eau potable, le traitement des eaux usées et industrielles, la dépollution des sols, l'épuration des gaz industriels et des fumées d'incinération. En contexte épidémique ou épizootique, ses propriétés assainissantes et alcalinisantes permettent de neutraliser de nombreux agents pathogènes et limitent les risques de contamination.

PERSPECTIVES

LES CHIFFRES



LES CARRIÈRES

**PLUS DE 3 000
CARRIÈRES ACTIVES**
qui représentent seulement
0,2% du territoire hexagonal

2300
carrières
de granulats
et **400** sites
de recyclage

230
carrières
de minéraux
pour
l'industrie

460
carrières
de pierres
naturelles



L'EMPLOI



**PLUS DE
45 000
SALARIÉS**

travaillent directement dans
ce secteur, ce qui engendre
plus d'un million d'emplois
indirects en France

(Source : industries extractives)



CHIFFRE D'AFFAIRES



**PLUS DE 10
MILLIARDS**

d'euros de
chiffre d'affaires
pour le secteur



UNE ACTIVITÉ AU CŒUR DE LA TRANSITION ÉCOLOGIQUE

Déjà encadré par une réglementation
environnementale stricte, le secteur se questionne
et se réinvente pour devenir toujours plus sobre,
circulaire et respectueux.

**La poursuite et la modernisation
des pratiques durant ces 30 dernières
années permettent de diminuer
les émissions des sites.**

De nombreux leviers sont mis en œuvre
par les industriels : amélioration de
l'efficacité énergétique, électrification des
procédés, substitution des combustibles
fossiles, recours à des modes de transport
bas carbone (comme les voies fluviales)
ou aux circuits courts. Tout ceci contribue
activement à la réduction de l'empreinte
environnementale du secteur.

De plus, l'industrie extractive s'inscrit
dans une démarche d'économie
circulaire, notamment en sensibilisant
les clients à l'écoconception,
à l'économie de matière, etc.
Enfin, durant et après leur exploitation,
les carrières font l'objet de projets de
réaménagement, élaborés en concertation
avec les parties prenantes. Ces sites sont
valorisés en zones naturelles, agricoles
ou de loisirs, en fonction de leur
environnement et des besoins locaux.



AU SERVICE DE L'INDUSTRIE RESPONSABLE



**Le secteur joue
également un rôle
de premier plan dans
le développement
de l'industrie verte,**
conformément à
la loi éponyme.
Il fournit les matières
premières indispensables
à la fabrication de
nombreuses technologies
bas carbone et contribue
à la production de
matériaux, toujours
plus performants

et décarbonés.
En produisant ces
ressources sur
l'ensemble du territoire,
l'industrie extractive
contribue directement
à la souveraineté de
la France en réduisant
les importations de
matières premières.
Autre atout important :
elle limite les émissions
liées au transport et
favorise l'emploi local.

Un document publié par :



France Ciment

Site : france-ciment.fr

LinkedIn : [@franceciment](https://www.linkedin.com/company/franceciment)



MINÉRAUX
INDUSTRIELS •
FRANCE
ORGANISATION
PROFESSIONNELLE

Site : mi-france.fr

LinkedIn : [@mineraux-industriels-france](https://www.linkedin.com/company/mineraux-industriels-france)



Site : www.lesindustriesduplatre.org

LinkedIn : [@Les Industries du Plâtre – SNIP](https://www.linkedin.com/company/les-industries-du-platre-snip)



Site : snroc.fr

LinkedIn : [@snroc](https://www.linkedin.com/company/snroc)



Site : tuiletetbriques.org

LinkedIn : [@fftb-fédération-française-des-tuiles-et-briques](https://www.linkedin.com/company/fftb-fédération-française-des-tuiles-et-briques)



Site : unicem.fr

LinkedIn : [@unicem](https://www.linkedin.com/company/unicem)



UNION NATIONALE DES
PRODUCTEURS DE GRANULATS

Site : unpg.fr



Site : upchaux.fr