

PONTS EN BÉTON PRECONTRAIT CONSTRUITS PAR POUSSAGE

[Connectez-vous à Google](#) pour enregistrer votre progression. [En savoir plus](#)

* Indique une question obligatoire

La technique de poussage d'un tablier est possible : * 1 point

- ☐ Uniquement par poussage du tablier d'une rive vers l'autre
- ☐ Uniquement par poussage du tablier construit en deux parties, une sur chaque rive
- ☐ En une ou deux parties selon la configuration du site

Le coefficient de frottement du tablier sur ses appuis lors du poussage est de l'ordre de : * 1 point

- ☐ 2 à 3 %
- ☐ 10 à 15 %
- ☐ 20 à 25 %

Pour le poussage l'extrémité du tablier est équipée : * 1 point

- ☐ D'un avant bec
- ☐ D'une passerelle
- ☐ D'un coffrage glissant

La vitesse d'avancement du tablier lors du poussage est de l'ordre de : * 1 point

- ☐ Quelques cm par heure
- ☐ Quelques m par heure
- ☐ 100 m par heure

Pour les phases de poussage la précontrainte du tablier doit être : * 1 point

- ☐ Mis en place uniquement dans le hourdis inférieur
- ☐ La plus centrée possible
- ☐ Mis en place uniquement dans le hourdis supérieur

Pour consulter vos résultats après avoir répondu aux questions, remontez en haut de la page et cliquez sur "Afficher la note".



**Retrouvez toutes nos publications
sur les ciments et bétons sur
infociments.fr**

**Consultez les derniers projets publiés
Accédez à toutes nos archives
Abonnez-vous et gérez vos préférences
Soumettez votre projet**

Article imprimé le 17/02/2026 © infociments.fr