Liants hydrauliques routiers : la fabrication

Juillet 2019

Préparé en cimenterie, le liant hydraulique routier est un produit fini qui est distribué prêt à l'emploi.

Le liant hydraulique routier est le résultat d'un **mélange et/ou cobroyage,** d'un ou de plusieurs **constituants principaux** combiné à une certaine quantité d'un **sulfate de calcium tel que le gypse,** nécessaire pour réguler le processus de prise.

Voir aussi l'article sur Les constituants des LHR

Aux composants principaux peuvent être adjoints des **constituants secondaires et des additifs.**

- Avec une proportion qui doit rester inférieure à 5% du total (sulfate de calcium et additifs exclus), les constituants secondaires peuvent être soit un des constituants minéraux détaillés, soit une autre matière minérale (appelée filler) choisie et préparée pour améliorer les propriétés physiques du liant.
- Quant aux additifs, ils doivent permettre de faciliter la fabrication du liant ou d'améliorer ses propriétés. Mais leur teneur ne doit pas dépasser 1% en masse.

Pour certaines compositions, le mélange passe dans des **broyeurs à boulets** dont la capacité de broyage est d'environ 100 tonnes/heure, afin d'être plus finement broyé.

Le liant hydraulique routier ainsi obtenu est transporté vers des **silos de stockage** de grande capacité (environ 15 000 tonnes).

Sa distribution se fait, le plus souvent, à la base des silos de stockage et exclusivement en vrac.

Auteur

Joseph Abdo



Article imprimé le 25/11/2026 © infociments.fr