

Généralités

Un **parement en béton** est une surface coffrée, généralement visible, à être vue après achèvement de l'ouvrage. Il constitue la peau de l'ouvrage(ce n'est pas un simple revêtement décoratif). Il doit résister aux diverses agressions auxquelles est soumis la structure pendant sa durée d'utilisation et s'intégrer le plus naturellement possible dans son **environnement**.

L'obtention d'un parement de qualité repose sur l'attention que l'on portera lors de la **formulation** du béton et lors des différentes étapes de sa mise en œuvre. L'homogénéité de l'aspect est induite par celle des constituants du béton. La régularité des caractéristiques des constituants est de ce fait essentielle. La qualité des coffrages, des huiles de démoulage, des modes coulage et de **vibration** et les conditions de maturation participent pleinement au résultat final.

Surfaces brutes et surfaces traitées

On distingue trois types de surfaces de parement :

- **Les surfaces brutes de décoffrage**

Elles peuvent être lisses ou à reliefs et être obtenues par démoulage immédiat ou différé. On distingue les surfaces brutes contre **moule** (l'état surface est obtenu au contact avec le moule, il porte l'empreinte du moule) et les surfaces brutes hors ou dessus de moule, c'est-à-dire travaillées à l'état frais par **talochage**, **lissage** ou **impression**, (l'état de surface correspond à une face qui n'est pas au contact avec le moule pendant le moulage).

- **Les surfaces traitées à l'état frais**

De nombreuses techniques permettent de traiter le béton à l'état frais telles que le brossage, le striage, le lavage, l'impression...

- **Les surfaces traitées à l'état durci**

Les surfaces béton peuvent aussi être traitées à l'état durci par des techniques très variées telles que la désactivation, le **sablage**, le grésage, le bouchardage....

Catégories de surfaces brutes

CATÉGORIES DE SURFACES BRUTES		
Catégories de surface	Type d'aspect	Obtention et description de l'aspect
Brute contre moule	Brut, durci moule	Surface lisse ou à reliefs similaire à la paroi du moule ou à la matrice
	Brut, démoulage immédiat	Aspect de surface correspondant au glissement ou au décollement du moule sur le béton frais
Brute dessus de moule (ou hors moule)	Dressé	Règle tirée sur le béton frais
	Taloché	Passage d'une taloche sur le béton frais
	Feutré	Passage d'une brosse souple d'une plaque de polystyrène expansé ou d'un chiffon
	Lissé	Aspect homogène, plus fin qu'un simple talochage
	Strié	Passage d'une truelle ou d'une lisseuse sur le béton frais
		Aspect de surface lisse et dense
	Avec empreintes	Passage d'un balai, d'une brosse à poils durs ou d'un râteau créant des stries sur la surface
		Passage d'un rouleau d'impression ou d'un instrument similaire sur le béton frais
		Impression réalisée par une matrice

Nota : Lorsque le béton est coulé à l'horizontale, par exemple, dans un moule pour les éléments préfabriqués, la face supérieure peut être traitée de multiples façons juste après le coulage. Ces traitements sont réalisés à l'aide d'outils très simples comme des règles tirées sur cales, des taloches pour obtenir une surface lisse, des bosses, des râteaux ou des peignes, pour une surface rainurée, ainsi que des rouleaux ou des moules, pour une surface imprimée.

Auteur

Patrick Guiraud



Retrouvez toutes nos publications
sur les ciments et bétons sur
infociments.fr

Consultez les derniers projets publiés
Accédez à toutes nos archives
Abonnez-vous et gérez vos préférences
Soumettez votre projet