

Un nouveau séparateur mobile de voies d'autoroutes

Bonna Sabla, leader français de la préfabrication de produits en béton, a présenté à l'occasion d'Infraroute (Lyon) un nouveau séparateur de chaussée : le PM-H2-450.0.

Ce séparateur breveté (n°03-13587) et homologué (numéro d'agrément de la Direction de la Sécurité et de la Circulation Routière : NOR EQU S 04 10092C) a été développé sous la responsabilité technique de Patrick Mazzacane, directeur de l'usine Bonna Sabla de Lamanon (Bouches-du-Rhône). Ce système a fait l'objet de deux types d'essais par le LIER (Laboratoire INRETS d'Essais de la Route) : un premier essai avec un véhicule léger (900 kg) lancé à 100 km/h, avec un angle de choc de 20° et un second essai avec un autocar (13 t) lancé à 70 km/h, avec le même angle de choc.

Le séparateur est constitué d'éléments préfabriqués mesurant chacun 4,5 m de longueur, 57 cm de largeur à la base et 80 cm de hauteur. Chaque élément pèse 2,5 tonnes. Les différents éléments s'assemblent par un système de liaison "goupilles/plaques", solidarisées au corps en béton.

■ Plus de sécurité

Ce nouveau séparateur mobile de voies d'autoroutes permet d'assurer plus de sécurité sur les autoroutes.

Plus de sécurité pour le personnel : grâce à des opérations de montage et démontage rapides. La longueur optimale de chaque élément (4,5 m) limite, en effet, le nombre d'éléments à manutentionner. La rapidité de pose réduit donc le temps d'intervention

sur chantier et diminue d'autant les risques d'accidents. De plus, il n'y a pas de dépassement de partie métallique sur l'élément béton, donc pas de risque de blessure. Enfin, les pièces métalliques de la liaison sont facilement portables à la main, ce qui évite tout risque d'accident du travail pour "mal de dos".

Plus de sécurité pour les usagers : grâce à un niveau de retenue élevé (H2, suivant la norme NF EN 1317), la souplesse du système permet un amortissement important des chocs et limite ainsi les dégâts pour les véhicules (pas de bris de glace, habitacle intact...) et pour leurs passagers.

■ Une grande facilité de pose

Le montage et le démontage de ces nouveaux séparateurs mobiles de voies d'autoroutes se font très rapidement et très facilement, sans opération de vissage.

L'alignement de plusieurs éléments en béton est facilité par l'existence de la plaque inférieure. La mise en place des systèmes de liaison est indépendante de la manutention de l'élément béton, ce qui écarte tout risque de coincement.

Trois solutions de levage sont proposées à l'entreprise de pose :

- à la pince mécanique,
- au travers de trous spécialement prévus à cet effet
- à l'aide d'inserts de manutention (sur demande).

Enfin, les extrémités de chaque élément sont parfaitement identiques, ce qui élimine tout risque d'erreur.

■ Une maintenance simplifiée

Le nouveau séparateur mobile de voies d'autoroutes PM-H2-450.0 offre plusieurs avantages :



- une grande facilité de démontage d'un élément en milieu de file,
- un chargement optimisé, avec 45 mètres linéaire de séparateur par camion,
- pas de risque de détérioration des systèmes d'accrochage car aucune partie métallique ne dépasse,
- une étonnante facilité de transposition de SMV (Séparateur Mobile de Voies) en TPC (Terre Plein Central) et vice versa : le système est, dans un premier temps, posé en protection de chantier sur la voie de façon provisoire puis, une fois le terre plein central aménagé, les éléments y sont transposés en mode fixe. Selon les besoins des sociétés d'autoroutes, ce dispositif peut ainsi se transposer de TPC en SMV, puis de SMV en TPC. ●

■ POUR EN SAVOIR PLUS

BONNA SABLA

- Groupe international
- Spécialisé dans la fabrication industrielle de produits en béton
- 2 500 personnes
- CA : 400 millions d'euros
- 50 usines en France

Contact : Direction de la Division Environnement-Matériaux de construction, route de Port-Galland, 01360 Loyettes - Tél : 04 74 61 69 99
Email : jp.gouvet@bonnasabla.com

